

Case History Curado de Concreto con Vapor

GENERADORES
DE VAPOR

El curado con vapor es un proceso para endurecer el concreto, el cemento y el mortero que implica la exposición de vapor. Los materiales sometidos a esta técnica de endurecimiento tienden a curar de forma más uniforme y también mucho más rápido para esto la empresa el coconal adquirió una planta de vapor marca Clayton modelo PVE0200. Ya que la calidad de vapor con su 99.5 % de vapor seco da las condiciones para minimizar el tiempo de curado, ahorrando un 50 % de tiempo de fraguado.



Avanzada
Tecnología
De Vapor
Segura,
Eficiente
y
Confiable

En el curado con vapor, las trabes que se van a curar se colocan dentro de una cámara, un operador puede establecer el nivel de temperatura. El calor y la humedad penetran rápidamente en los materiales para hidratarlos y endurecerlos por completo. El curado con vapor requiere una fracción del tiempo que implica el curado tradicional y fortalece rápidamente los productos para que puedan usarse de inmediato.





La alternativa al curado con vapor es permitir que los productos se curen naturalmente a temperatura ambiente y niveles de humedad. El tiempo es importante cuando se usa concreto, cemento y mortero, ya que el clima fresco y húmedo tiende a proporcionar el mejor curado. El clima seco y caluroso provocará debilidad y agrietamiento que pueden comprometer el producto terminado y, en algunos casos, el daño puede ser lo suficientemente extenso como para que el producto no pueda usarse. Esta es una consideración especialmente importante cuando se trabaja al aire libre, donde no es posible controlar la temperatura y los niveles de humedad.

Después del vaciado del hormigón, se aplicará vapor en un tiempo de 5 a 6 horas. Hasta ese momento, el curado se realizará con agua. Para una adecuada hidratación del hormigón, se previenen las pérdidas de humedad aplicando el vapor a una humedad relativa del 100 %. La temperatura máxima de 60°C, a la que se llegará aumentando a un ritmo máximo 4,4°C/hora, será mantenida hasta alcanzar la resistencia requerida para el hormigón.

Este proceso de forma natural se llega a tardar hasta 15 horas.



Clayton

AHORRE TIEMPO | COMBUSTIBLE | DINERO



5555.8651.00

ventas@clayton.com.mx
Manuel L. Stampa No.54
Col. Nueva Industrial Vallejo
Ciudad de México
www.clayton.com.mx