

## GENERADORES DE VAPOR

### Anodizado de Aluminio Con Vapor

Hablando del uso de Vapor los Generadores de Vapor Clayton tienen diversas aplicaciones en la industria uno de los elementos más útiles en la industria y de los más indispensables; por lo general están destinados para realizar operaciones se emplea como un medio de calentamiento, En general es una de esas herramientas indispensables para el correcto desarrollo de las actividades de producción para el anodizado de aluminio ya que las tinas tienen que tener distintas temperaturas para cada parte del proceso de anodizado.

¿Qué es el Anodizado?

Es una operación de posprocesado utilizada para el acabado. Es un método de revestimiento por conversión que convierte la superficie del aluminio, y otros metales compatibles, en sus óxidos. Este proceso electroquímico aumenta el grosor de la capa de óxido que se produce de forma natural en la superficie de las piezas metálicas.

A diferencia de la pintura, que añade una capa superficial al material, el proceso de anodizado integra totalmente la capa de óxido con el material subyacente, evitando así que se desprenda. Esta capa es una estructura muy ordenada y bastante porosa que permite otros procesos posteriores como la coloración y el sellado. El material ideal para el anodizado es el aluminio. Sin embargo, también se pueden anodizar otros metales, como el magnesio y el titanio. Es un proceso sencillo pero eficaz que mejora la durabilidad, la resistencia al desgaste, la dureza y la resistencia a la corrosión de una pieza. También mejora la estética, ya que crea un acabado superficial brillante, con opción de color, en las piezas.



Proceso de anodizado: ¿Cómo funciona?

El anodizado se realiza mediante el proceso electroquímico de celda electrolítica. El aluminio que se va a anodizar se limpia a fondo para eliminar impurezas y se sumerge en un baño de electrolito ácido para este proceso la tina donde se realiza

Avanzada  
Tecnología  
De Vapor  
Segura,  
Eficiente  
y  
Confiable

esta limpieza tiene que estar a una temperatura de 70 °C para garantizar que cualquier residuo de proceso sea completamente eliminado, para esto el uso de vapor y su buena distribución es un factor fundamental ya que sin el uso de este no se podría empezar con el proceso de anodizado. El cátodo se monta en el interior de la cuba de anodizado. El aluminio sumergido se convierte en el ánodo de aluminio.

Al pasar corriente eléctrica continua entre el ánodo y el cátodo, los iones de oxígeno liberados del baño electrolítico migran hacia el aluminio y se combinan con los átomos del aluminio para formar óxido de aluminio. Como resultado, se forma una capa de barrera de óxido anódico en la superficie de la pieza. Este proceso modifica la textura microscópica de la superficie metálica y la estructura cristalina del metal base cerca de la superficie. Las rejillas de titanio y los cátodos de plomo son los más extendidos para anodizar el aluminio.



AHORRE TIEMPO | COMBUSTIBLE | DINERO



**5555.8651.00**

[ventas@clayton.com.mx](mailto:ventas@clayton.com.mx)  
Manuel L. Stampa No.54  
Col. Nueva Industrial Vallejo  
Ciudad de México  
[www.clayton.com.mx](http://www.clayton.com.mx)